

## **DE.M.CO, spécialiste du jean, assume l'intégralité de sa découpe en interne grâce au nouveau VectorDenimMX**

### **DE.M.CO**

« Grâce au VectorDenimMX, nous sommes passés à une épaisseur de matelas de 6 cm contre 5 auparavant, soit une amélioration de 20 %. »

**Malgré la concurrence des pays européens ou du bassin méditerranéen (Ukraine, Turquie, Maroc), la Tunisie reste la place forte de la découpe et de l'assemblage de tous les vêtements en denim destinés à l'Europe.**

Situé à Moknine, près de Monastir, DE.M.CO est un grand spécialiste du denim. Employant 3 500 personnes sur trois sites en Tunisie, le groupe produit 4,5 millions d'articles par an pour plusieurs dizaines de grandes marques comme Pepe Jeans, Quiksilver ou encore Cello.

« Nous produisons 95 % de pantalons et 5 % de vestes et le denim représente 70 % des matières que nous utilisons », explique le directeur de production.

« Les produits que nos clients nous commandent sont de plus en plus sophistiqués et comportent de plus en plus d'innovations et de fantaisies. Le jean à 5 poches classique ne nécessite que peu de découpes par rapport à certains vêtements, aux formes très courbes ou aux dimensions particulières. »

### **DES DECOUPEURS SANS EQUIVALENCE SUR LE MARCHÉ**

Afin de s'adapter aux exigences des marques du marché de l'habillement, elles-mêmes soumises aux exigences de clients toujours plus épris de qualité et d'originalité au meilleur prix, DE.M.CO vient d'acquérir un VectorDenimMX.

Cet investissement vient s'ajouter à deux autres découpeurs Lectra que la société a acquis en 2005.

« Nous avons choisi Lectra pour ses technologies à forte valeur ajoutée, notamment les performances de ses découpeurs – sans équivalence sur le marché – et la qualité d'écoute et de conseil que nous procure la présence de Lectra sur le sol tunisien », affirme DE.M.CO.

Adapté aux contraintes spécifiques de cette application, le tout nouveau VectorDenimMX assure aux producteurs de jeans une productivité exceptionnelle en respectant le niveau élevé de qualité qu'exigent les marques de denim.

**Le découpage bord à bord permet d'économiser la matière première allouée aux commandes**



## UNE PRODUCTIVITE NETTEMENT AMELIOREE

La volonté de DE.M.CO est d'effectuer la totalité de sa découpe en interne. L'achat du VectorDenimMX va lui permettre de fluidifier son processus de fabrication en ne faisant plus appel à la sous-traitance durant les périodes de pic de production.

« Nous travaillons en flux tendus et notre production varie durant l'année », explique la direction de DE.M.CO. « Nous découpons 10 000 pièces par jour durant la basse saison et jusqu'à 18 000 en haute saison. Or, nos deux découpeurs nous permettaient jusqu'à présent de découper 10 000 pièces par jour maximum. Le VectorDenimMX va donc nous permettre de combler le retard de production durant les périodes de haute saison, et même nous permettre d'être plus productifs encore. »

La vitesse et la précision du VectorDenimMX – qui permet le découpage bord à bord – assurent ainsi une flexibilité sans précédent à la salle de coupe et laisse au fabricant la possibilité de multiplier les commandes dans le respect de ses délais, sans surconsommer les matières premières allouées aux différentes commandes.

« Le VectorDenimMX est capable de découper plus de plis sur des tissus très solides. Nous sommes passés à une épaisseur de matelas de 6 cm, contre 5 auparavant, soit une amélioration de 20 % », poursuit la direction de production DE.M.CO.

## LA MAINTENANCE AU SERVICE DE LA PRODUCTIVITE

Six opérateurs ont déjà été formés à l'utilisation du nouveau découpeur VectorDenimMX chez DE.M.CO.

« Après avoir formé des opérateurs habitués à la découpe automatique, nous avons créé notre manuel de formation et l'avons testé sur des opérateurs totalement novices. En suivant les instructions, ils ont pu très rapidement découper de façon complètement autonome », conclut la direction de production DE.M.CO.

« L'utilisation, l'ergonomie mais également l'accès du VectorDenimMX ont été réellement améliorés, notamment en termes d'affûtage, de graissage, de changement de lame et de réglages, ce qui rend la machine très facile à entretenir et à utiliser, donc plus productive. »



## À PROPOS DE LECTRA

Lectra est numéro un mondial des solutions technologiques intégrées pour automatiser, rationaliser et accélérer les processus de conception, de développement et de fabrication des produits des industries utilisatrices de matériaux souples. Lectra développe les logiciels et les systèmes de découpe automatique les plus avancés et propose des services associés, spécifiques à un ensemble de grands marchés dont la mode (habillement, accessoires, chaussure), l'automobile (sièges et intérieurs automobiles, airbags), l'ameublement, ainsi qu'à un large éventail d'autres industries telles que l'aéronautique, l'industrie nautique, le secteur de l'énergie éolienne et les équipements de protection des personnes. Avec un effectif de 1 500 personnes, Lectra accompagne 23 000 clients dans plus de 100 pays. Lectra est cotée sur Euronext Paris.

## VectorDenimMX



### Le denim : un métier spécifique

Lectra a développé un modèle dédié à l'industrie du denim : le VectorDenimMX.

Ce découpeur assure aux producteurs de jeans une productivité exceptionnelle avec les matières les plus épaisses, en respectant le niveau élevé de qualité qu'exigent les marques de denim, aux produits toujours plus innovants et sophistiqués.

Pour en savoir plus sur DE.M.CO : [www.demcointer.com](http://www.demcointer.com)