

COMPARACIÓN ENTRE TOPSPIN® Y LA SALA DE CORTE 4.0 PARA LA FABRICACIÓN BAJO PEDIDO

A diferencia de TopSpin®, una máquina de corte autónoma con software asociado, la Sala de corte 4.0 para la fabricación bajo pedido ofrece un proceso verdaderamente conectado e integrado.

Compare los dos procesos para ver hasta qué punto su producción puede ser más rápida, con una mayor base en los datos y menos propensa a errores con la Sala de corte 4.0 para la fabricación bajo pedido.

TopSpin®

Sala de corte 4.0 para la fabricación bajo pedido

PLANIFICACIÓN DE LA PRODUCCIÓN

Proceso de preparación manual dependiente de los conocimientos del operador

Los operadores crean órdenes de corte manualmente, basándose en la información del sistema informático. A continuación, crean programas de corte, orden por orden. Encontrar un equilibrio óptimo entre la prioridad del trabajo y la capacidad de la sala de corte depende de los conocimientos del operador.



Creación manual de marcas usando el ancho teórico

Los especialistas en marcas optimizan manualmente la marcada. Para ahorrar tiempo, pueden utilizar la misma marcada con un ancho teórico, lo que puede provocar cierto desperdicio de material. Si la marcada no existe, es necesario crearla manualmente.



Órdenes en papel, selección de las marcas y ajustes del corte manuales

Marcas dispuestas en una carpeta para el operador. Las órdenes de producción se imprimen y se colocan en otra carpeta, en orden de corte. El operador debe seguir la orden de corte, seleccionar las marcas una por una y utilizar su experiencia personal para aplicar los ajustes de corte adecuados.



Rápido procesamiento digital de las órdenes

La solución, basada en una plataforma, se comunica y se sincroniza con su sistema informático para procesar automáticamente los pedidos de los clientes y transformarlos en órdenes de corte. Las órdenes de corte se clasifican por prioridad, ya sea de forma automática o manual.



Creación rápida de marcas de forma automatizada usando el ancho real

Las características del tejido, el ancho real y las reglas de marcada se guardan en la biblioteca de materiales. La plataforma combina información de patrones y materiales para la creación automática de marcas utilizando el ancho real del tejido, respetando los requisitos de calidad y optimizando el rendimiento del tejido. El procesamiento simultáneo de múltiples marcas en la nube reduce significativamente la fase de preparación de marcas.



Transferencia digital de trabajos de corte, selección automática de marcas y ajustes de corte óptimos

Una vez publicado el trabajo de corte, el operador simplemente presiona el botón de inicio. Toda la información de los tejidos para la selección de rollos se muestra en la pantalla de la estación de carga.





EJECUCIÓN DE LA PRODUCCIÓN



Alta velocidad de corte

TopSpin es capaz de cortar a una velocidad próxima a los 100 metros por minuto, pero puede ocurrir que no corte limpiamente todos los hilos. Durante la descarga, el operador debe cortar manualmente los hilos que quedan. Esto puede dar lugar a problemas de calidad y a desperdiciar un valioso tiempo de producción.

Con la mayoría de los tejidos gruesos es necesario usar plástico para el corte y las cuchillas de acero (vida útil media de 700 metros) tienen que cambiarse con frecuencia.



Mayor velocidad de corte y calidad

La nueva tecnología de corte permite a Virga cortar perfectamente el tejido a una velocidad de 120 metros por minuto sin necesidad de usar plástico.

Como la vida útil de la cuchilla de carburo es bastante larga (aproximadamente 35 kilómetros), disminuye el tiempo que se pierde cambiando las cuchillas.



Gestión secuencial de tejidos con motivos

Una cámara incorporada al cabezal de corte toma múltiples fotografías para poder reconocer la distorsión del tejido. A continuación, el sistema calcula cómo cortar el tejido.



Tiempo de ciclo optimizado

El tiempo de ciclo para el corte de una tela escocesa es tan rápido como para un tejido liso. La carga, el extendido, el escaneado, el corte y la descarga son simultáneos, por lo que se reduce el tiempo del ciclo de corte. Los operadores disponen de tiempo suficiente para componer paquetes y efectuar un control de calidad de manera eficaz.



Gestión del cambio manual

Cuando el encargado les informa de las modificaciones, los operadores deben actualizar manualmente el orden de corte.



La conectividad garantiza que el operador disponga siempre de información de corte actualizada

Cualquier cambio relacionado con la información del trabajo de corte se actualiza automáticamente mediante la sincronización con la plataforma de corte digital.



Visibilidad limitada del estado de la orden

Una vez enviada a la sala de corte, es difícil seguir el progreso de una orden. Los operadores deben comunicar el progreso manualmente.



Visibilidad 360°

Los encargados pueden organizar y supervisar las órdenes de corte en función del estado del trabajo, el material, la fecha de entrega y otros parámetros. Reciben la información en tiempo real. Con el cuadro de mando de Virga, las empresas pueden supervisar los indicadores de rendimiento de la producción, como por ejemplo, el tiempo y la velocidad de corte, la cantidad de producción y el número de interrupciones.



TopSpin®

RESULTADOS

Sala de corte 4.0 para la fabricación bajo pedido



Reducción de los errores



Ahorro de tiempo



Ahorro de mano de obra



Ahorro de material



Coste por pieza optimizado



Acerca de Lectra

Lectra propone la tecnología más innovadora para facilitar la transformación digital de las empresas más avanzadas que dan vida a nuestras prendas, al interior de nuestros vehículos o a nuestros muebles. La oferta de Lectra pone al servicio de marcas y fabricantes con el máximo compromiso todo lo necesario, desde el diseño hasta la producción, procurándoles el respeto del mercado y la serenidad que merecen. Para impulsar la industria del mueble, Lectra ofrece sus software de CAD, soluciones de salas de corte y servicios profesionales dedicados al mueble tapizado. Fundada en 1973, Lectra cuenta hoy con 32 filiales en todo el mundo, que atienden a clientes de más de 100 países. Con más de 1700 empleados, Lectra registró unos ingresos de 313 millones de USD en 2017 y cotiza en Euronext (LSS).

LECTRA®