

TOPSPIN® COMPARÉ À LA SALLE DE COUPE 4.0 POUR LA FABRICATION À LA COMMANDE

Contrairement à TopSpin®, un découpeur autonome équipé du logiciel associé, la salle de coupe 4.0 pour la fabrication à la commande vous offre un processus de fabrication à la commande réellement connecté et intégré.

Comparez les deux processus pour découvrir comment accélérer votre production à la commande, exploiter pleinement les données et limiter les erreurs grâce à la salle de coupe 4.0 pour la fabrication à la commande.

TopSpin®

Salle de coupe 4.0 pour la
fabrication à la commande

PLANIFICATION DE LA PRODUCTION

Processus de préparation manuel reposant sur les compétences de l'opérateur

Les opérateurs créent manuellement les ordres de coupe en fonction des informations transmises par le système informatique. Ils peuvent alors créer les plannings de coupe, commande par commande. La détermination du juste équilibre entre priorité des tâches et capacité de la salle de coupe repose entièrement sur les compétences de l'opérateur.



Création manuelle des placements en utilisant la largeur théorique

Les placeurs optimisent manuellement le placement. Pour gagner du temps, il leur arrive d'utiliser le même placement avec une largeur théorique, ce qui peut entraîner un gaspillage de matière. Si le placement n'existe pas, il doit être créé manuellement.



Commandes sur papier, sélection manuelle des placements et des paramètres de coupe

Les placements sont placés dans un dossier destiné à l'opérateur. Les ordres de production sont imprimés et placés dans un autre dossier, dans l'ordre de coupe. L'opérateur de coupe doit respecter l'ordre de coupe, sélectionner les placements un par un et faire appel à son expérience personnelle pour appliquer les paramètres de coupe appropriés.



Traitement rapide des commandes digitales

La solution basée sur une plateforme communique avec votre système informatique qui se synchronise avec elle afin de traiter automatiquement les commandes clients et de les transformer en ordres de coupe. Les ordres de coupe sont ensuite triés en fonction de leur priorité, automatiquement ou manuellement.



Des placements rapides et automatisés utilisant la largeur réelle

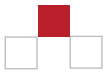
Les caractéristiques du tissu, la largeur réelle et les règles de placement sont mémorisées dans la bibliothèque de matières. La plateforme combine les informations sur les patrons et les matières afin de procéder à la création automatique des placements avec la largeur réelle du tissu, tout en respectant les exigences en termes de qualité et en optimisant le rendement du tissu. Le traitement simultané de plusieurs placements dans le Cloud diminue sensiblement la phase de préparation des placements.



Transfert digital des travaux de coupe, sélection automatique des placements et paramètres de coupe optimaux

Une fois le travail de coupe publié, il suffit à l'opérateur d'appuyer sur Start. Toutes les informations sur le tissu pour la sélection du rouleau sont affichées sur l'écran du poste de chargement.





EXÉCUTION DE LA PRODUCTION



Vitesse de coupe élevée

TopSpin peut découper près de 100 mètres par minute, sans toutefois couper correctement tous les fils. Au cours du déchargement, l'opérateur doit couper manuellement les fils restants. Ceci peut générer des problèmes de qualité et vous faire perdre un temps précieux lors de la production.

La coupe de la plupart des tissus épais requiert l'utilisation de plastique et les lames en acier (durée de vie moyenne de 700 mètres) doivent être changées fréquemment.



Vitesse et qualité de coupe supérieures

La nouvelle technologie de coupe permet à Virga de couper parfaitement le tissu à une vitesse de 120 mètres par minute, sans avoir besoin de plastique.

La longue durée de vie de la lame carbure (environ 35 kilomètres) diminue le temps perdu à remplacer les lames.



Gestion séquentielle des tissus à motif

Un appareil photo intégré à la tête de coupe doit prendre plusieurs clichés pour identifier la distorsion du tissu. Le système calcule alors comment couper le tissu.



Temps de cycle rationalisé

Le temps de cycle de la coupe du tissu écossais est aussi rapide que celui du tissu uni. Le chargement, le matelassage, la numérisation, la coupe et le déchargement simultanés diminuent le temps de cycle de la coupe. Les opérateurs ont tout le temps nécessaire pour procéder à un regroupement et un contrôle qualité efficaces.



Gestion manuelle du changement

Dès lors que le manager les a informés des modifications, les opérateurs doivent mettre à jour l'ordre de coupe manuellement.



La connectivité permet aux opérateurs de disposer d'informations toujours à jour.

Toute modification apportée aux informations sur le travail de coupe est automatiquement transmise à la plateforme de coupe digitale grâce à la synchronisation.



Visibilité limitée sur l'état des commandes

Une fois qu'une commande est envoyée en salle de coupe, il est difficile de suivre sa progression. Les opérateurs doivent suivre cette progression manuellement.



Visibilité à 360°

Les managers peuvent organiser et surveiller les ordres de coupe en fonction du statut du travail, de la matière, des délais et de bien d'autres facteurs encore. Ils sont informés en temps réel. Avec le tableau de bord de Virga, les entreprises peuvent contrôler les indicateurs de performance de la production, comme le temps et la vitesse de coupe, la quantité en production, le nombre d'interruptions.



TopSpin®

RÉSULTATS

Salle de coupe 4.0 pour la fabrication à la commande



Diminution des erreurs
Gain de temps
Économies de main-d'œuvre
Économies de matière
Coût par pièce optimisé



À propos de Lectra

Pour les entreprises avant-gardistes qui insufflent la vie à nos dressings, intérieurs de voitures, meubles et plus, Lectra s'engage à façonner des technologies premium qui facilitent la transformation digitale de leur industrie. Son offre donne aux marques et aux fabricants les moyens de leurs ambitions, du design à la production, mais aussi la reconnaissance et la sérénité qu'ils méritent. Lectra accompagne l'industrie de l'ameublement avec une offre - logiciels de CAO, solutions de salle de coupe et services experts - dédiée aux meubles rembourrés. Fondée en 1973, Lectra dispose de 32 filiales à l'international et sert ses clients dans plus de 100 pays. Forte de plus de 1 700 collaborateurs, Lectra a réalisé un chiffre d'affaires de € 277 millions en 2017 et est cotée sur Euronext (LSS).

LECTRA®