

TOPSPIN® VS LA SALA TAGLIO 4.0 PER IL MADE-TO-ORDER

A differenza di TopSpin®, un sistema di taglio indipendente con software associato, la sala taglio 4.0 per il made-to-order offre un processo made-to-order integrato e realmente connesso.

Confronta i due processi per vedere quanto la tua produzione made-to-order può essere più veloce, basata sui dati e meno incline agli errori con la sala taglio 4.0 per il made-to-order.

TopSpin®

Sala taglio 4.0 per il made-to-order

PIANIFICAZIONE DELLA PRODUZIONE

Processo di preparazione manuale dipendente dalle conoscenze dell'operatore

Gli operatori creano manualmente gli ordini di taglio in base alle informazioni presenti nel sistema IT. Quindi, creano pianificazioni del taglio, ordine per ordine. L'individuazione dell'equilibrio perfetto tra la priorità dei processi e la capacità della sala taglio dipende dalle conoscenze dell'operatore.



Elaborazione rapida e digitale degli ordini

La soluzione basata su piattaforma comunica e si sincronizza con il sistema IT per elaborare automaticamente gli ordini dei clienti e trasformarli in ordini di taglio. Gli ordini di taglio vengono quindi ordinati in base alla priorità, automaticamente o manualmente.



Creazione manuale di piazzamenti con la larghezza teorica

Gli operatori ottimizzano manualmente il piazzamento. Per risparmiare tempo, possono utilizzare lo stesso piazzamento con una larghezza teorica, ma questa operazione può comportare sprechi di materiale. Se il piazzamento non esiste, deve essere creato manualmente.



Creazione di piazzamenti rapida e automatica con la larghezza reale

Le caratteristiche del tessuto, la larghezza reale e le regole di creazione del piazzamento vengono archiviate nella libreria dei materiali. La piattaforma combina le informazioni su modelli e materiali per la creazione automatica dei piazzamenti utilizzando la larghezza reale del tessuto, rispettando i requisiti di qualità e ottimizzando la resa del tessuto. L'elaborazione simultanea di più piazzamenti nel cloud riduce in modo significativo la fase di preparazione dei piazzamenti.



Ordini basati su cartamodello, selezione manuale dei piazzamenti e delle impostazioni di taglio

I piazzamenti vengono inseriti in una cartella per l'operatore. Gli ordini di produzione vengono stampati e inseriti in un'altra cartella nell'ordine di taglio. L'operatore del sistema di taglio deve seguire l'ordine di taglio, selezionare i piazzamenti uno a uno e basarsi sulla propria esperienza personale per applicare le impostazioni di taglio appropriate.



Trasferimento digitale dei processi di taglio, selezione automatica dei piazzamenti e impostazioni di taglio ottimizzate

Una volta pubblicato il processo di taglio, l'operatore deve semplicemente premere il tasto di avvio. Tutte le informazioni sul tessuto per la selezione del rullo vengono visualizzate sullo schermo e sulla stazione di carico.



ESECUZIONE DELLA PRODUZIONE

Alta velocità di taglio

TopSpin può tagliare fino a 100 metri al minuto, ma con un taglio non sempre pulito e senza fili tirati. Durante lo scarico, l'operatore deve tagliare manualmente i fili rimanenti. Ciò può provocare problemi di qualità e uno spreco del prezioso tempo di produzione.

Il taglio dei tessuti più spessi richiede l'utilizzo di plastica e lame di acciaio che devono essere sostituite frequentemente (durata media 700 metri).



Qualità e velocità di taglio più elevate

Le nuova tecnologia di taglio consente a Virga di tagliare perfettamente il tessuto a 120 metri al minuto, senza plastica.

La maggior durata delle lame al carburo (circa 35 km) riduce le perdite di tempo dovute alla sostituzione delle lame.



Gestione sequenziale dei tessuti a motivo

Una fotocamera integrata nella testa di taglio deve acquisire più immagini per riconoscere la deformazione dei tessuti. Il sistema calcola come tagliare il tessuto.



Tempo di ciclo ottimizzato

Il tempo di ciclo per il taglio dei tessuti a motivi è pressoché identico a quello dei tessuti a tinta unita. Le operazioni simultanee di carico, stesura, scansione, taglio e scarico riducono il tempo del ciclo di taglio. Gli operatori hanno molto tempo per svolgere con efficacia le operazioni di raccolta e controllo qualità.



Gestione manuale delle modifiche

Dopo che il responsabile li ha informati delle modifiche, gli operatori devono aggiornare manualmente l'ordine di taglio.



La connettività garantisce agli operatori di disporre sempre di informazioni di taglio aggiornate

Le eventuali modifiche alle informazioni del processo di taglio vengono aggiornate automaticamente tramite la sincronizzazione con la piattaforma di taglio digitale.



Visibilità limitata sullo stato degli ordini

Dopo che l'ordine è stato inviato alla sala taglio, è difficile seguirne l'avanzamento, che deve essere segnalato manualmente dagli operatori.



Visibilità a 360°

I responsabili possono organizzare e monitorare gli ordini di taglio in base a parametri quali stato del processo, materiale, scadenza, ecc. Vengono informati in tempo reale. Con il dashboard Virga, le aziende possono monitorare le prestazioni e gli indicatori della produzione, ad esempio tempi e velocità di taglio, quantità prodotta e numero di interruzioni.



TopSpin®

RISULTATI

Sala taglio 4.0 per il made-to-order



Riduzione degli errori



Risparmi di tempo



Risparmi di manodopera



Risparmi di materiale



Ottimizzazione del costo per pezzo



Informazioni su Lectra

Per le aziende all'avanguardia che danno vita ai nostri divani, automobili, vestiti e altro ancora, Lectra si impegna a realizzare su misura le tecnologie premium che facilitano la trasformazione digitale del settore. Lectra supporta brand e produttori dal design alla produzione, assicurando loro la fiducia del mercato e il riconoscimento che meritano. A supporto dell'industria dell'arredamento, Lectra offre software CAD, soluzioni per la sala taglio e servizi di consulenza dedicati agli imbottiti. Fondata nel 1973, Lectra conta oggi 32 filiali in tutto il mondo e serve clienti in oltre 100 paesi. Con più di 1.700 dipendenti, nel 2017 Lectra ha registrato 277 milioni di euro di fatturato ed è quotata alla borsa valori Euronext.

LECTRA®