

Muebles Liz 借助力克 解决方案产能扩大四倍

这是墨西哥一家领先的软体家具制造商，他们利用力克的专业知识和技术来优化其面料裁剪房流程和改进生产工作流程。

挑战

Muebles Liz 希望降低运营成本、提高生产力和满足产品交付时间。

力克公司的建议

为克服Muebles Liz公司目前遇到的挑战，并且实现未来的目标，力克提议了一个优化的生产流程，包括VectorFurniture 自动化裁剪系统。这不仅可以满足当前需求，而且帮助Muebles Liz 更好地准备未来。

结果

Muebles Liz 的裁剪产能增长了 300%，裁剪时间缩短了 16%，裁片质量也得到改善。

此外，还消除了手动裁剪以及因此产生的员工加班。

提高生产力和质量

Muebles Liz 的自动裁剪解决方案已经使用了 10 年，该技术已经很难满足客户“即时”生产的订单需求。此外，他们现有的裁剪系统只适用于面料，无纺布及其他材料则需要手动裁剪。“我们的主要发展目标是改善产品的质量和价格，增强市场竞争力。从之前的生产记录来看，我们手工裁剪部门的人员加班很多，所以我们的主要挑战是要让裁剪作业满足生产需求。”Muebles Liz 生产经理 Mauricio Gamboa 解释说。

力克解决方案

VECTORFurniture

为克服此挑战，Muebles Liz 团队想投资新的自动裁剪系统。经过与力克合作，他们很快就清楚了，新系统只是整个解决方案的一部分，力克的专业知识可以带来更大的效益。在深入分析Muebles Liz公司当前的生产流程后，力克公司为其量身定制了行动计划，帮助公司实施更有效的生产流程，提高了生产力，降低了运营成本。

通过定制的咨询项目 优化面料裁剪房流程

“力克的顾问分析了我们所有的流程，包括与生产人员面谈，了解哪些是增值活动，哪些不是。力克提议的改进领域不仅限于裁剪部门，而且适用于整个生产流程。”Muebles Liz 的 IT 经理 Victor Ibarra 回忆道。

按照力克的建议优化流程后，Muebles Liz 可以消除非增值活动、提高产能和改进产品质量。应用精益生产原则和采用DILO(Day In the Life Of -- 研究、价值流程图和整体设备效率分析)评估方法，便可实现这些改进。操作流程时间和裁剪能力等关键绩效指标在项目开始时与 Muebles Liz 讨论并确定，然后在整个项目过程中进行持续监控。

“当我们开始分析流程中使用的技术以及实施它们时，可以明显看出，硬件、软件与力克专家的组合帮助我们极大地简化了流程。”Victor Ibarra 说。

流程改进产生显著效果

Muebles Liz 的裁剪层数翻了三倍(从 18 到 60)，在使用了 VectorFurniture 后，每套的裁剪时间比手动裁剪快了六倍。Muebles Liz 现在使用 VectorFurniture 每天可以生产 400 套沙发和 1200 套软垫，而以前只能生产 300 套沙发，软垫全部手动裁剪。此外，公司目前的生产灵活性也大大提高，高峰期每天可以生产 700 套沙发，产能几乎翻倍。

生产经理 Mauricio Gamboa 解释说：“以前手动裁剪太多，结果无法按时向客户交付产品。现在有了 VectorFurniture，可以确保及时交付。”

“我们很高兴 Muebles Liz 选择了力克的专业知识，不仅克服了他们目前的生产挑战，而且创建了更精益、更高效的流程，帮助他们实现战略发展目标。”力克营销总监 Céline Choussy Bedouet 总结道。

“力克的解决方案超越了我们的预期，因为流程化的系统设计和持续改进的理念。让企业永远有持续改进的机会。”

Mauricio Gamboa
生产经理

关于 Muebles Liz

Muebles Liz 是一家墨西哥公司，在市场经营了 52 年，专业生产软体家具，为墨西哥、中美洲、南美洲和美国的家庭带去不同的生活方式。公司致力于创新、设计、时尚和服务。



* Vector 是力克的注册商标。



The Hive
@LectraOfficial
LectraFurniture

力克中国官方微信

关于力克

力克致力于为在服装、汽车内饰、家具等领域富有远见的公司打造尖端科技，以助力其在本行业的数字化转型。力克的解决方案支持品牌商和制造商从设计到生产的整个流程，为他们提供应得的市场尊重和安心保障。力克支持家具行业，提供专用于软体家具的 CAD 软件、裁剪房解决方案和专家服务。力克成立于1973年，如今在全球共有32家子公司，为世界100多个国家的客户服务。力克拥有超过1,700余名员工，2018年营业收入为3.33亿美元。公司的股票在泛欧证交所上市交易。

LECTRA®