

MÁQUINA DE CORTE DE TEJIDO NO CONECTADA EN COMPARACIÓN CON MADE TO ORDER FOR FURNITURE

A diferencia de la máquina de corte de tejido no conectada, Made to Order for Furniture ofrece un proceso made-to-order realmente conectado e integrado.

Compare ambos procesos para ver cuánto más rápida, más basada en los datos y menos proclive al error puede ser la producción con Made to Order for Furniture.

Máquina de corte de tejido no conectada

Made to Order for Furniture

PLANIFICACIÓN DE LA PRODUCCIÓN

Proceso de preparación manual dependiente del conocimiento del operador

Los operadores crean a mano las órdenes de corte a partir de información del sistema IT. Entonces crean los cronogramas de corte, orden por orden. La posibilidad de encontrar el equilibrio óptimo entre la prioridad del trabajo y la capacidad de la sala de corte depende del conocimiento del operador.



Creación manual de la marcada utilizando el ancho teórico

Los marcadores las optimizan manualmente. Para ahorrar tiempo, es posible que usen la misma marcada con un ancho teórico; lo que puede generar un desperdicio del material. Si la marcada no existe, se debe crear manualmente.



Órdenes en papel, selección manual de marcadas y ajustes de corte

El operador guarda las marcadas en una carpeta. Las órdenes de producción se imprimen y se guardan en otra carpeta, por orden de corte. El operador de corte debe seguir la orden de corte, seleccionar las marcadas, una por una, y usar su experiencia personal para aplicar los ajustes de corte adecuados.



Procesamiento de órdenes rápido y digital

La solución basada en una plataforma se comunica y sincroniza con su sistema IT para procesar automáticamente las órdenes de los clientes y transformarlas en órdenes de corte. A continuación, las órdenes de corte se clasifican por prioridad, sea de forma manual o automática.



Creación de marcadas rápida y automática utilizando el ancho real

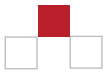
Las características del tejido, el ancho real y las reglas para la creación de marcadas se guardan en la biblioteca de materiales. La plataforma combina la información de los patrones y del material para la creación automática de las marcadas utilizando el ancho real del tejido respetando los requisitos de calidad y optimizando el rendimiento del tejido. El procesamiento simultáneo de varias marcadas en la nube reduce significativamente la fase de preparación de la marcada.



Transferencia digital de los trabajos de corte, selección automática de marcadas y ajustes de corte óptimos

Una vez publicado el trabajo de corte, el operador solo tendrá que presionar el botón de inicio. En la pantalla de la estación de descarga se muestra toda la información del tejido para la selección del rollo.





EJECUCIÓN DE LA PRODUCCIÓN



Alta velocidad de corte

Si bien es posible que una máquina de corte estándar no conectada corte a gran velocidad, no podrá cortar con precisión todos los hilos. Durante la descarga, el operador debe cortar manualmente los hilos remanentes. Como consecuencia, pueden surgir problemas de calidad y pérdida del valioso tiempo de producción.

La mayoría de los tejidos gruesos requieren plástico para el corte y las cuchillas de acero (vida útil promedio de 700 metros) se deben cambiar con frecuencia.



Gestión secuencial del tejido con motivos

Una cámara incorporada en el cabezal de corte debe tomar múltiples imágenes para reconocer la distorsión del tejido. De este modo, el sistema, calcula cómo cortar el tejido.



Gestión manual de cambios

Después de que el responsable les informe de las modificaciones, los operadores deben actualizar la orden de corte.



Visibilidad limitada en el estado de la orden

Una vez enviada la orden a la sala de corte es muy difícil hacer el seguimiento del avance del proceso. Los operadores deben comunicar el progreso manualmente.



Mayor velocidad y calidad de corte

La nueva tecnología permite que Virga corte a la perfección 120 metros por minuto de tejido sin necesidad de usar plástico.

La larga vida útil de la cuchilla de carburo (35 km aproximadamente) reduce el tiempo de reemplazo de las cuchillas.



Tiempo de ciclo optimizado

El tiempo del ciclo para cortar tejido de cuadros es tan rápido como el utilizado para cortar tejido liso. Las operaciones de carga, tendido, escaneo, corte y descarga simultáneas reducen el tiempo del ciclo. Los operadores disponen de tiempo suficiente para un empaquetado y un control de calidad efectivos.



Gracias a la conectividad el operador dispone siempre de información de corte actualizada

Cualquier cambio realizado en el trabajo de corte se actualiza automáticamente gracias a la sincronización con la plataforma de corte digital.



Visibilidad de 360°

Los responsables pueden organizar y monitorizar los órdenes de corte por estado del trabajo, material, fecha de entrega y mucho más. Se les informa en tiempo real. Con el panel de control Virga, las empresas pueden monitorizar los indicadores de rendimiento de la producción, como por ejemplo, velocidad y tiempo de corte, cantidad de producción y número de interrupciones.



Máquina de corte de tejido no conectada



RESULTADOS

- Menos errores
- Ahorro de tiempo
- Ahorro de mano de obra
- Ahorro de material
- Coste por pieza optimizado

Made to Order for Furniture



Acerca de Lectra

Para las empresas que dan vida a nuestras prendas, al interior de nuestros vehículos o a nuestros muebles, Lectra está creando soluciones de alta tecnología que van a facilitar la transformación digital del sector. La oferta de Lectra pone al servicio marcas, fabricantes y distribuidores todo lo necesario, desde el diseño hasta la producción, procurándoles el respeto del mercado y la serenidad que merecen. Fundada en 1973, Lectra cuenta hoy con 32 filiales en todo el mundo, que atienden a clientes de más de 100 países. Con más de 1700 empleados, Lectra registró unos ingresos de 333 millones de USD en 2018 y cotiza en Euronext (LSS). Para obtener más información, visite www.lectra.com

LECTRA