

La nouvelle version de la suite logicielle du découpeur cuir MFC Furniture de Lectra améliore la productivité des industriels de l'ameublement rembourré

La nouvelle suite logicielle V2R3 MFC Furniture se distingue également par le lancement d'ExpertNest, une nouvelle méthode de placement totalement inédite sur le marché



Paris, le 16 avril 2009 – Lectra, numéro un mondial des solutions technologiques intégrées pour les industries utilisatrices de matériaux souples — textiles, cuir, tissus industriels et composites —, annonce la nouvelle version V2R3 de la suite logicielle de sa solution MFC Furniture, dédiée aux industriels de l'ameublement rembourré ayant recours à la découpe cuir.

Dans un contexte d'internationalisation des marchés et de forte concurrence, Lectra accompagne les professionnels de l'ameublement rembourré dans leur recherche de productivité,

de flexibilité et de contrôle afin de maximiser leur rendement pour mieux répondre au rythme accéléré de renouvellement des gammes. Lectra les aide également à optimiser leurs processus industriels, par l'analyse et le suivi de l'ensemble des données — machines, opérateurs et fournisseurs —, afin de réduire efficacement leurs coûts de production.

Piloté par cette nouvelle suite logicielle, le découpeur cuir MFC Furniture se distingue par sa capacité à maximiser le gain matière (réduction de la consommation de cuir) dans le respect du produit fini, en garantissant une qualité de découpe irréprochable et des délais de fabrication raccourcis, quel que soit l'environnement, le type de production et de cuir.

Nouvelle suite logicielle V2R3 MFC Furniture : des innovations technologiques au service des utilisateurs

Grâce à sa nouvelle suite logicielle V2R3, le découpeur MFC Furniture intègre aujourd'hui des méthodes de placement optimisées, offre une meilleure gestion des ordres de coupe, une ergonomie renforcée, ainsi que des options particulièrement complètes et puissantes.

Des méthodes de placement optimisées

La nouvelle suite logicielle V2R3 MFC Furniture permet d'optimiser l'efficacité globale du découpeur MFC Furniture à travers les logiciels de placement intégrés dans les configurations **LaserNest**, **AutoNest** et désormais **ExpertNest**.

LaserNest est la méthode de placement interactif de Lectra consistant à positionner sur la peau des gabarits par le biais d'une projection laser. Les innovations apportées à LaserNest permettent à l'utilisateur d'être plus efficace dans les opérations de placement, même lorsqu'il possède peu d'années d'expérience. Les manipulations sont désormais plus simples et plus automatisées de manière à rendre le placement interactif « intelligent » en limitant les opérations répétitives et souvent fastidieuses.

AutoNest est la méthode de Lectra pour le placement automatique des gabarits sur une peau: la qualité du placement automatique est maximisée grâce à l'amélioration de la précision de la capture de l'image, des performances de traitement de l'image et de la reconnaissance des contours de la peau et des défauts, et ce, quelles que soient les couleurs de peaux traitées.

ExpertNest : la nouvelle méthode de placement inédite proposée par Lectra

La nouvelle suite logicielle V2R3 MFC Furniture se distingue également par le lancement d'une nouvelle méthode originale et optimisée de placement : **ExpertNest**. Véritable avancée technologique totalement inédite sur le marché, elle permet d'augmenter considérablement la compétitivité des industriels.

Auparavant, le placement des gabarits sur les peaux ne pouvait être réalisé qu'à travers deux méthodes alternatives : automatique avec AutoNest ou interactive avec LaserNest. Désormais, avec ExpertNest, les utilisateurs bénéficient de la combinaison parfaite de ces deux méthodes de placement. Une fois les premiers positionnements de gabarits réalisés par l'opérateur grâce à LaserNest, le placement automatique AutoNest peut alors prendre le relais pour compléter la peau.

Le MFC Furniture est la seule solution sur le marché à proposer cette version combinée de placement qui répond à un besoin fondamental des industriels de l'ameublement rembourré. Ils peuvent désormais traiter tous les types de cuir — naturel, semi-aniline, grainé, et peu rectifié — en ayant, à tout moment du cycle, la possibilité de choisir la méthode de placement la mieux adaptée à leur production, quels que soient les styles et modèles produits ou l'organisation du site.

ExpertNest permet une nette amélioration de la productivité : le placement combiné permet en effet des gains de productivité supérieure à 15%, comparé au placement interactif LaserNest.

Nouvelle suite logicielle V2R3 MFC Furniture : pour une meilleure gestion des ordres de coupe

La nouvelle suite logicielle V2R3 MFC Furniture permet également une meilleure gestion des ordres de coupe, notamment par l'utilisation de codes-barres qui garantissent une traçabilité totale, du fournisseur jusqu'à la livraison des produits finis.

Archivage et mises à jour automatiques des listes de bordereaux, interface visuelle simplifiée et accès à un plus grand nombre d'options définissant des caractéristiques peaux/pièces lors de la création, facilitent la gestion des bordereaux, diminuant ainsi les risques d'erreurs.

Un confort d'utilisation renforcé

De nouvelles fonctionnalités ont été intégrées à la nouvelle suite V2R3, d'autres améliorées. L'ergonomie a été renforcée. La nouvelle suite est désormais plus simple d'utilisation et configurable selon les besoins des utilisateurs. Elle s'adapte à leur mode de travail, pour une intégration plus harmonieuse dans l'environnement de l'entreprise, en prenant en comptes les contraintes physiques et logistiques de production. À cet effet, une aide en ligne plus pédagogique, intuitive et complète optimise la maîtrise de l'outil et le développement des connaissances.

Des options particulièrement complètes et puissantes

Des options plus puissantes et plus complètes en termes de simulation de placement et de reporting ont également été implémentées au sein de la nouvelle suite logicielle V2R3 MFC Furniture. Elles servent, d'une part, à optimiser les paramètres de placement fondés sur les données réelles de production et, d'autre part, à choisir la meilleure combinaison possible entre variantes et modèles afin que la production soit plus performante. Ainsi, une meilleure synthèse des résultats procure une précision inégalée dans la prévision des coûts et des gains matières. L'option de Reporting est, quant à elle, étoffée de nouveaux outils graphiques pour une meilleure précision de l'analyse, et donc du contrôle, des données de production.

En droite ligne avec la stratégie d'accompagnement des clients mise en place par Lectra, la nouvelle suite logicielle V2R3 MFC Furniture est associée à une gamme de services professionnels à forte valeur ajoutée assurés par les experts métiers et solutions de Lectra.

À propos de Lectra

Lectra est numéro un mondial des solutions technologiques intégrées pour automatiser, rationaliser et accélérer les processus de conception, de développement et de fabrication des produits des industries utilisatrices de matériaux souples. Lectra développe les logiciels et les systèmes de découpe automatique les plus avancés et propose des services associés, spécifiques à un ensemble de grands marchés dont la mode (habillement, accessoires, chaussure), l'automobile (sièges et intérieurs automobiles, airbags), l'ameublement, ainsi qu'à un large éventail d'autres industries telles que l'aéronautique, l'industrie nautique, le secteur de l'énergie éolienne et les équipements de protection des personnes. Avec un effectif de 1500 personnes, Lectra accompagne 23 000 clients dans plus de 100 pays et réalise un chiffre d'affaires de €198 millions en 2008. Lectra est cotée sur Euronext Paris.

Pour de plus amples informations, visitez notre site www.lectra.com